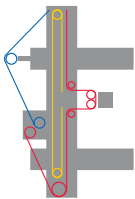
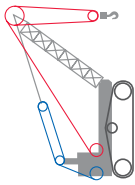
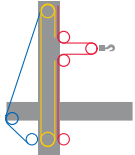
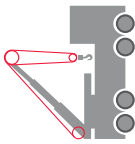
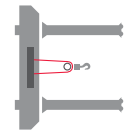
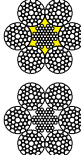


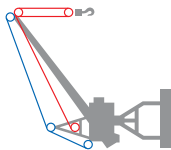
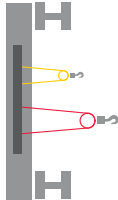
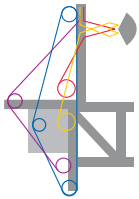
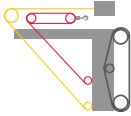
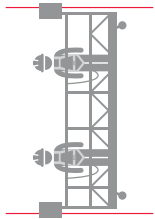
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ
ДЛЯ КРАНОВ И ДРУГИХ
ГРУЗОПОДЪЁМНЫХ МЕХАНИЗМОВ



РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ КАНАТА

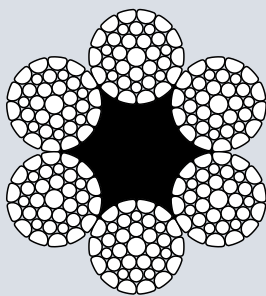
Тип крана	Контейнерный	Гусеничный	Башенный	Автомобильный	Козловой
Тип каната					
Канат главного подъёма	  	   	  	  	 
Канат перемещения тележки	  				
Стреловой канат					

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ КАНАТА

Тип крана	Портальный	Мостовой	Грейферный	Свабойная установка	Фасадный подъемник
Тип каната					
Канат главного подъёма	  	   	  	 	
Канат вспомогательного подъёма		   	  		
Стреловой канат	 				

6-ПРЯДНЫЕ КАНАТЫ С ПЛАСТИЧЕСКИМ ОБЖАТИЕМ НАРУЖНЫХ ПРЯДЕЙ И ОРГАНИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ

СТО 71915393-ТУ 040-2007



КОНСТРУКЦИЯ

6х36 (1+7+7/7+14)+ 1 о.с.

контейнерные краны

грейферные краны

козловые краны

портальные краны

Диаметр, мм	Вес каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²			
		1670	1770	1860	1960
		Расчетное разрывное усилие каната в целом, кН			
20	1,63	246	260	275	289
22	1,96	295	312	330	347
24	2,36	354	374	395	416
26	2,79	417	441	466	490
27	3,04	462	489	516	543
28	3,24	484	512	540	568
30	3,80	559	592	625	658
32	4,55	631	668	705	742
33	4,25	681	721	761	802
34	4,86	718	761	803	845



6-ПРЯДНЫЕ КАНАТЫ С ПЛАСТИЧЕСКИМ ОБЖАТИЕМ НАРУЖНЫХ ПРЯДЕЙ

СТО 71915393-ТУ 090-2010



КОНСТРУКЦИЯ

6x36 (1+7+7/7+14) + 7x7 (1+6)

Исполнение I - с пластическим обжатием наружных прядей каната.

Исполнение III - с пластическим обжатием наружных прядей каната и заполнением полимерным материалом межпрядного пространства между металлическим сердечником и наружными прядями каната.

контейнерные краны

грейферные краны

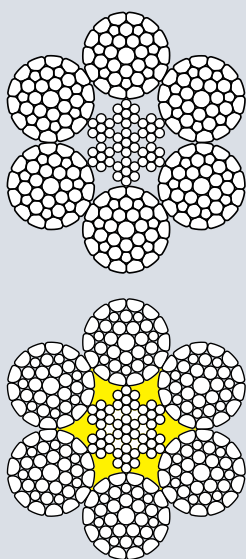
башенные краны

мобильные гусеничные краны

портальные краны

мостовые краны

козловые краны



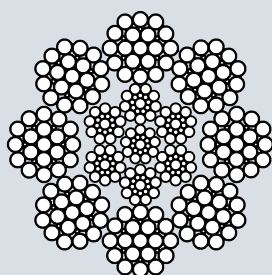
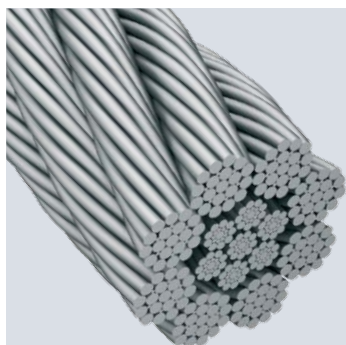
Диаметр, мм	Вес каната, кг/м		Маркировочная группа, Н/мм ²		
	Исп. I	Исп. III	1670	1770	1860
	Расчетное разрывное усилие каната в целом, кН				
16	1,19	1,20	181	192	203
18	1,51	1,53	230	244	257
20	1,84	1,86	283	299	316
22	2,22	2,25	341	361	381
24	2,64	2,67	406	430	454
26	3,10	3,13	478	507	535
28	3,58	3,62	555	588	620
30	4,11	4,16	642	680	718
32	4,69	4,74	727	770	813
34	5,33	5,39	827	876	925
35,5	5,77	5,83	893	946	999
36	5,91	5,97	929	983	1 038
36,5	6,09	6,16	944	1 000	1 055



СПЕЦИАЛЬНЫЕ КАНАТЫ ДЛЯ КРАНОВ И ДРУГИХ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ

8-ПРЯДНЫЕ КАНАТЫ

СТО 71915393-ТУ 051-2014 (Тип 1)



КОНСТРУКЦИЯ

8x25(1+6; 6+12) + 6x17(1+8+8) + 1x17(1+8+8)

Канаты выпускаются из светлой или оцинкованной проволоки.

контейнерные краны

портальные краны

мостовые краны

ПРЕИМУЩЕСТВА

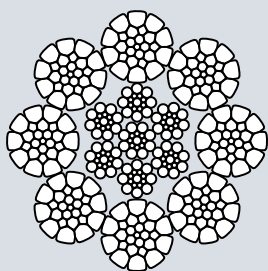
- хорошая гибкость, по сравнению с 6-прядными канатами
- высокие прочностные характеристики
- уменьшенное трение между наружными проволоками в прядях и поверхностью ручьев блоков

Диаметр, мм	Вес каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм²		
		1770	1860	1960
		Расчетное разрывное усилие каната в целом, кН		
21	1,94	317	333	351
24	2,58	430	452	476
30	3,97	660	693	731
31	4,17	693	729	768
32	4,55	761	800	843
34	5,07	843	885	933
37	5,98	995	1 045	1 102
38	6,25	1 054	1 108	1 168
42	7,90	1 314	1 381	1 455



8-ПРЯДНЫЕ КАНАТЫ

СТО 71915393-ТУ 051-2014 (Тип 2. Исполнение I)



КОНСТРУКЦИЯ

8x26(1+5+5/5+10)+6x17(1+8+8)+1x17(1+8+8)

Канаты изготавливаются с пластическим обжатием наружных прядей, из светлой или оцинкованной проволоки.

контейнерные краны

мостовые краны

автомобильные краны

мобильные гусеничные краны

портальные краны

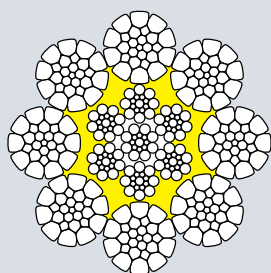
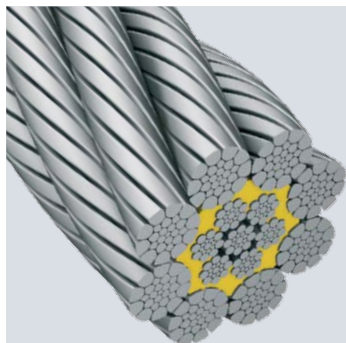
ПРЕИМУЩЕСТВА

- увеличенная износостойкость проволок к истиранию
- меньший износ ручьев блоков
- улучшенные прочностные характеристики
- повышенная стойкость к поперечному раздавливанию

Диаметр, мм	Вес каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²			
		1770	1860	1960	2160
		Расчетное разрывное усилие каната в целом, кН			
8	0,31	47	50	52	58
9	0,39	62	65	68	75
10	0,48	73	76	80	89
11	0,58	87	91	96	106
12	0,69	112	118	125	129
13	0,81	132	139	146	152
14	0,93	150	159	168	175
15	1,07	173	183	192	200
16	1,22	198	209	219	229
17	1,36	221	234	246	256
18	1,55	253	267	281	292
19	1,70	277	292	308	320
20	1,91	312	329	347	361
21	2,06	337	356	374	390
22	2,28	374	395	416	433
23	2,50	411	433	457	475
24	2,76	455	480	506	526
25	2,94	483	510	537	558
26	3,20	528	558	587	610
27	3,40	560	592	623	647
28	3,73	618	653	687	713
29	3,96	653	689	726	754
30	4,24	703	742	781	811
31	4,54	751	792	834	866
32	4,84	800	844	889	923
33	5,11	845	892	939	975
34	5,49	910	961	1 011	1 049
35	5,84	967	1 020	1 074	1 115
36	6,16	1 017	1 074	1 131	1 173
37	6,36	1 052	1 112	1 170	1 214

8-ПРЯДНЫЕ КАНАТЫ

СТО 71915393-ТУ 051-2014 (Тип 2. Исполнение III)



КОНСТРУКЦИЯ

8x26(1+5+5/5+10)+6x17(1+8+8)+1x17(1+8+8)

Канаты изготавливаются из светлой или оцинкованной проволоки, с пластически обжатыми наружными прядями и полимерным покрытием металлического сердечника.

контейнерные краны

грейферные краны

мостовые краны

автомобильные краны

мобильные гусеничные краны

портальные краны

ПРЕИМУЩЕСТВА

по сравнению с традиционными решениями

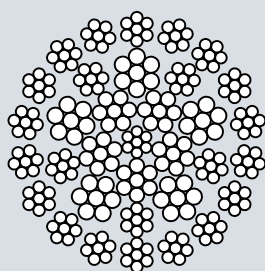
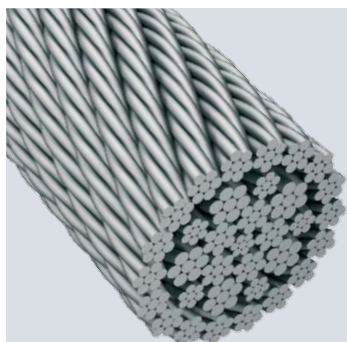
- более равномерная работа элементов каната за счёт полимерного покрытия сердечника
- меньший износ проволок в местах контакта прядей
- лучшее сопротивление поперечным и ударным нагрузкам
- меньшее коррозионное разрушение
- увеличенный срок службы

Диаметр, мм	Вес каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²			
		1770	1860	1960	2160
		Расчетное разрывное усилие каната в целом, кН			
18	1,57	253	267	281	292
19	1,72	277	292	308	320
20	1,93	312	329	347	361
21	2,09	337	356	374	390
22	2,32	374	395	416	433
23	2,54	411	433	457	475
24	2,80	455	480	506	526
25	2,98	483	510	537	558
26	3,25	528	558	587	610
27	3,45	560	592	623	647
28	3,78	618	653	687	713
29	4,02	653	689	726	754
30	4,30	703	742	781	811
31	4,60	751	792	834	866
32	4,90	800	844	889	923
33	5,18	845	892	939	975
34	5,57	910	961	1 011	1 049
35	5,92	967	1 020	1 074	1 115
36	6,24	1 017	1 074	1 131	1 173
37	6,45	1 052	1 112	1 170	1 214



МНОГОПРЯДНЫЕ МАЛОКРУТЯЩИЕСЯ КАНАТЫ

СТО 71915393-ТУ 061-2014



КОНСТРУКЦИЯ

18x7+5x7/5x7+5x7+1x7 (Ø 18-36 мм)

башенные краны

автомобильные краны

мобильные гусеничные краны

Канаты изготавливаются из светлой или оцинкованной проволоки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

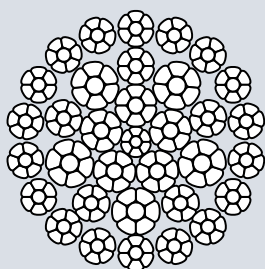
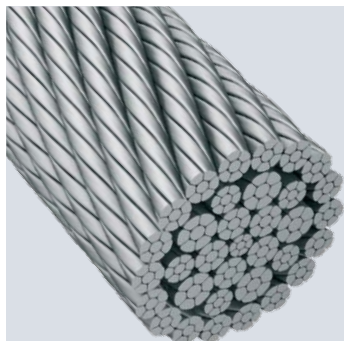
по сравнению с традиционными решениями

- увеличенная гибкость
- высокая прочность
- уменьшенное трение между наружными проволоками в прядях и поверхностью ручьев блоков
- некрутимость

Диаметр, мм	Вес каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1770	1960	2160
		Расчетное разрывное усилие каната в целом, кН		
18	1,45	232	255	277
19	1,58	259	285	309
20	1,83	292	321	348
21	1,97	315	346	376
22	2,18	350	384	418
23	2,37	380	417	453
24	2,58	414	455	494
25	2,83	454	499	542
26	3,09	496	544	592
27	3,32	533	586	636
28	3,51	565	620	674
30	3,99	643	706	767
32	4,57	741	813	884
34	5,10	840	922	1 002
36	5,72	942	1 035	1 124

МНОГОПРЯДНЫЕ МАЛОКРУТЯЩИЕСЯ КАНАТЫ

СТО 71915393-ТУ 061-2014



КОНСТРУКЦИЯ

18x7+5x7/5x7+5x7+1x7 (ø 18-36 мм)

Канаты изготавливаются из светлой или оцинкованной проволоки. Канаты выпускаются с пластически обжатыми прядями.

башенные краны

автомобильные краны

мобильные гусеничные краны

сваезабивное оборудование

ПРЕИМУЩЕСТВА

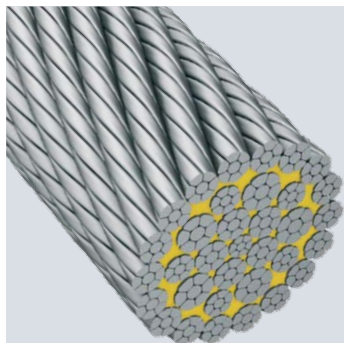
по сравнению с традиционными решениями

- высокая прочность
- высокая износостойкость
- хорошее сопротивление усталостному разрушению
- увеличенная площадь контакта с опорной поверхностью
- меньший износ шкивов и барабанов
- некрутимость

Диаметр, мм	Вес каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм²		
		1770	1960	2160
		Расчетное разрывное усилие каната в целом, кН		
18	1,59	261	286	315
19	1,80	295	324	357
20	2,00	326	358	395
21	2,18	358	393	433
22	2,41	395	433	477
23	2,63	432	474	522
24	2,85	469	515	568
25	3,10	512	562	619
26	3,37	556	610	672
27	3,62	596	655	722
28	3,88	641	703	775
30	4,51	742	815	898
32	5,20	849	933	1 028
34	5,79	957	1 051	1 158
36	6,48	1 074	1 179	1 299

МНОГОПРЯДНЫЕ МАЛОКРУТЯЩИЕСЯ КАНАТЫ

СТО 71915393-ТУ 061-2014



КОНСТРУКЦИЯ

18x7+5x7/5x7+5x7+1x7 (ø 18-36 мм)

Изделия изготавливаются в диапазоне диаметров 18-36 мм из светлой или оцинкованной проволоки. Канаты выпускаются с пластически обжатými прядями и полимерным покрытием металлического сердечника.

башенные краны

автомобильные краны

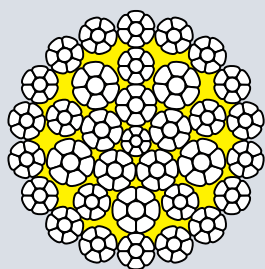
мобильные гусеничные краны

сваебивное оборудование

ПРЕИМУЩЕСТВА

по сравнению с традиционными решениями

- более равномерная работа элементов каната за счёт полимерного покрытия сердечника
- меньший износ проволок каната в местах контакта прядей
- меньший износ шкивов и барабанов за счет увеличенной площади контакта с опорной поверхностью
- меньшее коррозионное разрушение
- увеличенный срок службы
- некрутимость



Диаметр, мм	Вес каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм²		
		1770	1960	2160
		Расчетное разрывное усилие каната в целом, кН		
18	1,67	261	286	315
19	1,88	295	324	357
20	2,09	326	358	395
21	2,28	358	393	433
22	2,52	395	433	477
23	2,75	432	474	522
24	2,98	469	515	568
25	3,24	512	562	619
26	3,53	556	610	672
27	3,78	596	655	722
28	4,09	641	703	775
30	4,68	742	815	898
32	5,43	849	933	1 028
34	6,05	957	1 051	1 158
36	6,78	1 074	1 179	1 299

МНОГОПРЯДНЫЕ МАЛОКРУТЯЩИЕСЯ КАНАТЫ

EN 12385 18xK7-KWSC



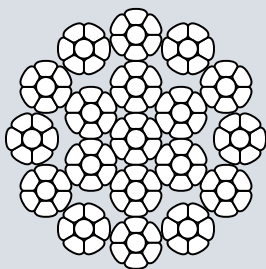
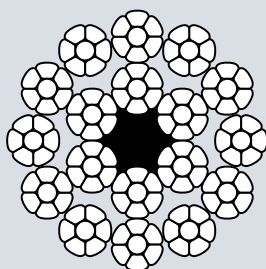
КОНСТРУКЦИЯ

18x7 (1+6) + 1 о.с.
18x7 (1+6) + 1x7 (1+6)

автомобильные краны

ПРЕИМУЩЕСТВА

- повышенная гибкость
- высокая прочность
- меньший износ проволок каната в местах контакта прядей
- меньший износ шкивов и барабанов за счет увеличенной площади контакта с опорной поверхностью
- некрутимость

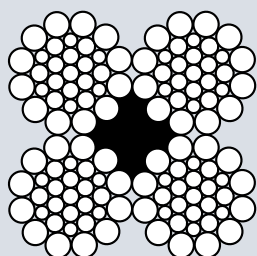
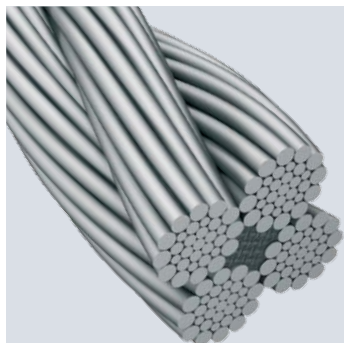


Диаметр, мм	Вес каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1770	1960	2160
		Расчетное разрывное усилие каната в целом, кН		
12	0,68	113	126	138
15	1,12	172	191	210
16	1,27	206	228	252
17	1,33	221	245	270
20	1,85	309	342	376



4-ПРЯДНЫЕ КАНАТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ПОДЪЕМНИКОВ

СТО 71915393-ТУ 144-2015



КОНСТРУКЦИЯ

4x31(1+6+6/6+12) + 1 о.с. (4x31WS-FC)

строительные подъемники

Канат для строительных подъемников (люлек), который применяется для подъема людей и грузов во время работ на фасадах зданий.

Канаты изготавливаются из оцинкованной проволоки без смазки, материал сердечника – полипропилен.

Диаметр, мм	Вес каната, кг/м	Маркировочная группа, Н/мм ²		
		1770	1960	2160
		Расчетное разрывное усилие каната в целом, кН		
8,3	0,26	36	40	44



ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ

Как известно, правильный подбор типа и конструкции каната в соответствии с конкретными условиями и правилами эксплуатации, а также особенностями оборудования во многом определяет долговечность самого изделия, а также безопасную и эффективную работу грузоподъемных машин.

Для всесторонней помощи клиентам в вопросах эффективной эксплуатации канатов в 2007 году в компании «Северсталь-метиз» был открыт **Центр Технической Поддержки**.

Специалисты Центра оказывают следующие услуги:

- Подбор каната под конкретные условия эксплуатации.
- Консультации по особенностям применения, навески и эксплуатации канатов.
- Разработка специальных конструкций канатов (совместно с Технологической службой).
- Поставка опытных партий продукции.
- Подбор концевых заделок и элементов крепления.
- Техническое сопровождение навески канатов.
- Мониторинг наработки канатов и расчет гарантийного срока эксплуатации.
- Проведение обучающих семинаров.

Для сопровождения навески и технического осмотра оборудования специалисты **Центра Технической Поддержки** выезжают на место эксплуатации каната в любой точке на территории России и стран СНГ.

ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ

Тел.: +7 (8202) 53-87-50

e-mail: sk-support@severstalmetiz.com

С целью эффективного взаимодействия с клиентами и оперативного решения вопросов, связанных с канатной продукцией с 1 ноября 2018 года начала свою работу **горячая линия Центра Технической Поддержки**:

В будние дни в период с 8:00 до 20:00 (по московскому времени) специалисты Центра Технической Поддержки будут готовы провести консультацию и ответить на Ваши вопросы по эксплуатации канатов в режиме реального времени.

В период с 20:00 до 8:00, а также в выходные и праздничные дни Вы можете оставить на автоответчике сообщение, которое будет зафиксировано, обработано, и Вам будет предоставлена обратная связь по решению Вашего вопроса.

тел.: 8 800 350-39-14

e-mail: helpdesk.ssk@severstal.com



МИНИМАЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ, НЕОБХОДИМАЯ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАПРОСА НА ПОСТАВКУ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

1 ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

- Назначение каната *

2 ИНФОРМАЦИЯ О КАНАТЕ

- Нормативный документ (стандарт) или торговая марка*
- Конструкция каната *
- Маркировочная группа
- Направление и тип свивки *
- Обработка поверхности (светлая, оцинкованная) *
- Пластическое обжатие прядей (да/нет) *
- Номинальный диаметр и допуск *
- Номинальная длина и допуск *
- Минимальное разрывное усилие *
- Суммарное разрывное усилие
- Тип и код смазки
- Требования к барабану (деревянный, металлический; с окраской; с фитообработкой)
- Требования к упаковке (опалубка в районы Крайнего Севера по ГОСТ 15846, поликарбонат, Флексигард)

3 ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Требуемые сертификаты

(*) обязательное поле для заполнения



СПЕЦИАЛЬНЫЕ
СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ
для КРАНОВ и ДРУГИХ
ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ

АО «СЕВЕРСТАЛЬ КАНАТЫ»

162610, Вологодская область,
г. Череповец, ул. 50-летия Октября, 1/33
тел.: +7 (8202) 53-91-91
факс: +7 (8202) 53-85-20
e-mail: sk-info@severstalmetiz.com
www.severstalmetiz.com

ПРОДАЖИ

по России, Украине и Беларуси
тел.: +7 (8202) 53-90-06
тел.: +7 (8442) 63-40-98
e-mail: market@severstalmetiz.com

по остальным странам СНГ
тел.: +7 (8202) 53-89-58

ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ

тел.: 8 800 350-39-14
тел.: +7 (8202) 53-87-50
e-mail: sk-support@severstalmetiz.com

ПОРЕЗКА КАНАТОВ В МЕРНУЮ ДЛИНУ
И КОМПЛЕКТАЦИЯ
ЭЛЕМЕНТАМИ КРЕПЛЕНИЯ
СЕРВИСНО-ДИСТРИБЬЮТОРСКИЙ
КАНАТНЫЙ ЦЕНТР
ООО «СЕВЕРСТАЛЬ ПОДЪЕМНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»

Московская область, г. Долгопрудный
г. Санкт-Петербург
г. Череповец
г. Волгоград
г. Нижний Новгород
г. Екатеринбург
г. Красноярск
г. Владивосток
тел.: 8 800 222-76 68
e-mail: slt@severstalmetiz.com
www.lt.severstal.com